

LINEA SAFETY

594DUAP100S70-M12x25

EAN 4031582412116



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	● ● ● ● ●
运动噪音	● ● ● ● ○
损耗	● ● ● ● ○
耐腐蚀性	● ● ● ● ○

核心属性

产品名称	Linea safety
外壳类型	自动锁定系统
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	120 kg
导电	否
不锈	否
静态载重	240 kg
温度范围（最低）	-10 °C
最高温度范围	40 °C
总高	129 mm
总宽度	83 mm
总重量	0.74 kg

支架

外壳材料	聚酰胺
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	精密滚珠轴承
偏移量	32 mm
旋转半径	90 mm
转向干涉	180 mm
圆顶直径	52 mm
螺纹直径	0 mm

轮子

轮体材料	聚酰胺
胎面材料	聚氨酯，注塑
轴承	精密滚珠轴承
侧盖	带螺纹防护装置
直径	100 mm
胎面宽度	20 mm
胎面硬度（A）	92 岸 A

固定件

固定件类型	六角颈螺纹阀杆，上衣
阀杆直径	12 mm
阀杆长度	25 mm



德国设计
师俱乐部
(DDC)



Interzum
奖



iF 设计奖