PRODUKTINFORMATION

LINEA

5947XSP100P51 RAL9002

EAN 4031582352245



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	●●●●●
Fahrgeräusch	●●●○○
Abrieb	●●●●○
Korrosionsbeständigkeit	●●●●○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea
Typ	Lenkrolle mit Totalfeststeller
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	120 kg
Elektrisch-leitfähig	Ja
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	240 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-10 °C
Temperaturbereich (Maximum)	40 °C
Bauhöhe	124 mm
Gesamtbreite	82 mm

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	108 mm
Störkreis	216 mm
Dom Durchmesser	52 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid, elektrisch-leitfähig
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Rechteckige Platte
Plattenlänge	95 mm
Plattenbreite	70 mm
Plattenlochlänge (Maximum)	75 mm
Plattenlochbreite (Maximum)	50 mm
Plattenloch Durchmesser	11 mm

Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH

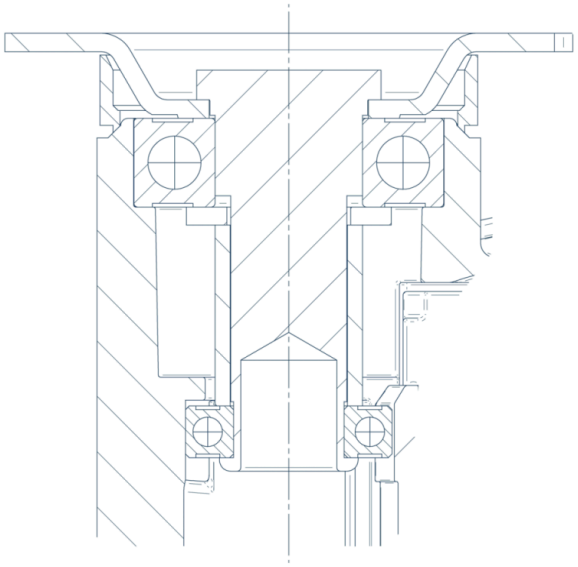
LINEA

5947XSP100P51 RAL9002

EAN 4031582352245

BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Produktzeichnungen



Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH