

LINEA

5947XSP100P30-11 RAL9002

EAN 4031582351903



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ● ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea
Gehäusetyp	Lenkrolle mit Totalfeststeller
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	100 kg
Elektrisch-leitfähig	✓
Statische Tragfähigkeit	200 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-10 °C
Temperaturbereich (Maximum)	40 °C
Bauhöhe	118 mm
Gesamtbreite	82 mm
Gesamtgewicht	0,735 kg

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid, elektrisch-leitfähig
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager
Laufflächenfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Radfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Breite des Radkörpers	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

GEHÄUSE

Material	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	108 mm
Störkreis	216 mm
Dom Durchmesser	52 mm

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Anschraubloch
Rückenloch Durchmesser	11 mm



Deutscher
Designer
Club



Interzum
Award



IF
Design
Award

LINEA

5947XSP100P30-11 RAL9002

EAN 4031582351903



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

