PRODUKTINFORMATION

LINEA

5947XSP125P30-11 9002/7015/7015 2.0

EAN 4031582350609



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	●●●●●
Fahrgeräusch	●●●○○
Abrieb	●●●●○
Korrosionsbeständigkeit	●●●●○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea
Typ	Lenkrolle mit Totalfeststeller
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	130 kg
Elektrisch-leitfähig	Ja
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	260 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-20 °C
Temperaturbereich (Maximum)	60 °C
Bauhöhe	143 mm
Gesamtbreite	82 mm
Gesamtgewicht	0,89 kg

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Ausladung	40 mm
Schwenkradius	129 mm
Störkreis	258 mm
Dom Durchmesser	52 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid, elektrisch-leitfähig
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager
Laufflächenfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Radfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	125 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Achsloch Durchmesser	0 mm
Nabenlänge	0 mm
Breite des Radkörpers	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Anschraubloch
Rückenloch Durchmesser	11 mm

Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH

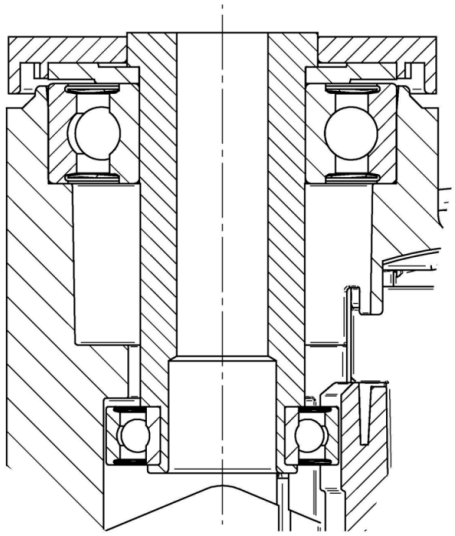
LINEA

5947XSP125P30-11 9002/7015/7015 2.0

EAN 4031582350609

BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Produktzeichnungen



Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH