

INTEGRAL TWIN

2940UAP150R05-32

EAN 4031582302516



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ○ ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Integral twin
Typ	Lenkrolle
Norm	ähnlich EN12531 - Krankenbettenrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	150 kg
Tragfähigkeit bei 4 km/h	150 kg
Statische Tragfähigkeit	300 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-30 °C
Temperaturbereich (Maximum)	80 °C
Bauhöhe	175 mm
Gesamtbreite	70 mm
Gesamtgewicht	1,545 kg
Zertifikat	Getestet und überwacht durch TÜV Süd

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	150 mm
Breite der Lauffläche	15 mm
Härte der Lauffläche (D)	42 Shore D

GEHÄUSE

Material	Stahlblech, mittel
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Ausladung	45 mm
Schwenkradius	120 mm
Störkreis	240 mm

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen, rund
Zapfen Durchmesser	32 mm
Zapfenlänge	45 mm



INTEGRAL TWIN

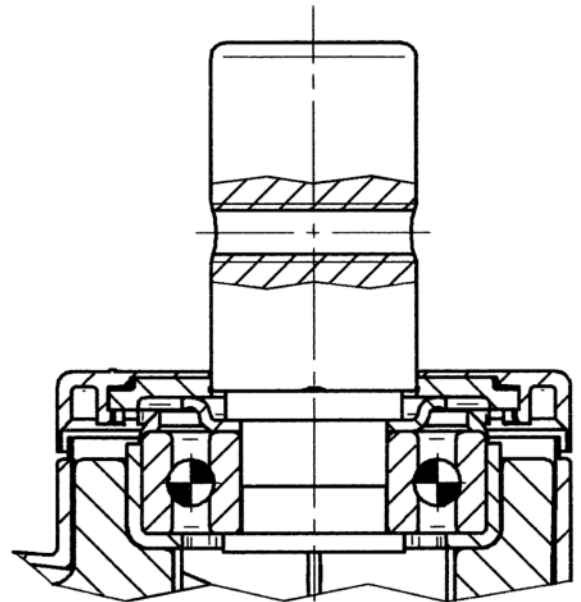
2940UAP150R05-32

EAN 4031582302516



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



German
Design
Award



Red Dot
Design
Award