

LINEA SAFETY

592DUAP100L51-11 7001/7015

EAN 4031582399363



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ○
Fahrgeräusch	● ● ● ● ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ● ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea safety
Typ	Automatisches Feststellsystem
Norm	EN12528 - Möbelrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	100 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	200 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-20 °C
Temperaturbereich (Maximum)	60 °C
Bauhöhe	100 mm
Gesamtbreite	73 mm
Gesamtgewicht	0,41 kg

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Stift, drehbar
Farbe	Silbergrau (RAL7001)
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	88 mm
Störkreis	176 mm
Dom Durchmesser	41 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Laufflächenfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Radfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Achsloch Durchmesser	0 mm
Nabenlänge	0 mm
Breite des Radkörpers	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Blindloch für Bundstift B10
Rückenloch Durchmesser	11 mm

Deutscher
Designer
ClubInterzum
Awardproduct
design
awardIF Design
Award

LINEA SAFETY

592DUAP100L51-11 7001/7015

EAN 4031582399363

Bestellnummer 00771682
Produktzeichnungen



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

