

INTEGRAL TWIN

2940UAP150R05-28 9002

EAN 4031582302509



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ○ ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Integral twin
Typ	Lenkrolle
Norm	EN12531 - Krankenbettenrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	150 kg
Tragfähigkeit bei 4 km/h	150 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	450 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-25 °C
Temperaturbereich (Maximum)	80 °C
Bauhöhe	175 mm
Gesamtbreite	75 mm
Gesamtgewicht	1 kg
Zertifikat	Getestet und überwacht durch TÜV Süd

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Stahlblech, mittel
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Ausladung	45 mm
Schwenkradius	124 mm
Störkreis	248 mm
Dom Durchmesser	70 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Radfarbe	Grauweiß (RAL9002)
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	150 mm
Breite der Lauffläche	15 mm
Breite des Radkörpers	15 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A
Härte der Lauffläche (D)	42 Shore D

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen, rund
Zapfen Durchmesser	28 mm
Zapfenlänge	45 mm
Gewindeposition im Zapfen	19 mm
Anzahl der Montagebohrungen im 2 Zapfen	

INTEGRAL TWIN

2940UAP150R05-28 9002

EAN 4031582302509

Bestellnummer 00032990
Produktzeichnungen



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

