

AGILA TWIN

2975U00050P30-11

EAN 4031582302844
 订单号 00030579



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●○○
损耗	●●●●○
耐腐蚀性	●●●○○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带轮刹的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	70 kg
静态载重	140 kg
温度范围 (最低)	-25 ° C
温度范围 (最大)	80 ° C
总高	69 mm
总宽度	57 mm
总重量	0.235 kg

轮子

轮体材料	聚酰胺
胎面材料	与轮子体相同
轴承	滑动轴承
轮子颜色	石板灰 (RAL7015)
侧盖	无螺纹护罩
直径	50 mm
胎面宽度	20 mm
轮体宽度	20 mm
胎面硬度 (D)	75 岸 D

支架

材料	钢板, 中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	25 mm
旋转半径	77 mm
转向干涉	155 mm
圆顶直径	53 mm

固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	11 mm

AGILA TWIN

2975UOO050P30-11

EAN 4031582302844
订单号 00030579



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

技术图纸

