

LINEA

5947XSC100R05-22 RAL9002

EAN 4031582352771



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ● ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea
Gehäusetyp	Lenkrolle mit Totalfeststeller
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	120 kg
Elektrisch-leitfähig	✓
Statische Tragfähigkeit	240 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-10 °C
Temperaturbereich (Maximum)	40 °C
Bauhöhe	120 mm
Gesamtbreite	82 mm
Gesamtgewicht	0,925 kg

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid, elektrisch-leitfähig
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager, Rostfrei
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

GEHÄUSE

Material	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	108 mm
Störkreis	216 mm
Dom Durchmesser	52 mm
Rostfrei	✓

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen, rund
Zapfen Durchmesser	22 mm
Zapfenlänge	40 mm



Deutscher
Designer
Club



Interzum
Award



IF
Design
Award

LINEA

5947XSC100R05-22 RAL9002

EAN 4031582352771



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

