

AGILA TWIN

2975DIK050P30-11

EAN 4031582302783
 订单号 00030577



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●●○
损耗	●●●○○
耐腐蚀性	●●●○○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带轮刹的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	60 kg
静态载重	120 kg
温度范围 (最低)	-20 ° C
温度范围 (最大)	85 ° C
总高	69 mm
总宽度	57 mm
总重量	0.362 kg

轮子

轮体材料	钢板
胎面材料	实心橡胶，不留痕，Shore A 63
轴承	圆锥球轴承
轮子颜色	蓝色钝化
侧盖	带螺纹防护装置
直径	50 mm
胎面宽度	19 mm
轮体宽度	19 mm
胎面硬度 (A)	80 岸 A

支架

材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	25 mm
旋转半径	77 mm
转向干涉	155 mm
圆顶直径	53 mm

固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	11 mm

AGILA TWIN

2975DIK050P30-11

EAN 4031582302783
订单号 00030577



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

技术图纸

