

INTEGRAL TWIN

2940USX150R05-32

EAN 4031582341706



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ○ ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Integral twin
Typ	Lenkrolle
Norm	ähnlich EN12531 - Krankenbettenrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	150 kg
Tragfähigkeit bei 4 km/h	150 kg
Elektrisch-leitfähig	✓
Statische Tragfähigkeit	300 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-30 °C
Temperaturbereich (Maximum)	80 °C
Bauhöhe	175 mm
Gesamtbreite	70 mm
Gesamtgewicht	1,804 kg
Zertifikat	Getestet und überwacht durch TÜV Süd

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager, abgedichtet
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	150 mm
Breite der Lauffläche	15 mm
Härte der Lauffläche (D)	40 Shore D

GEHÄUSE

Material	Stahlblech, mittel
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Ausladung	45 mm
Schwenkradius	120 mm
Störkreis	240 mm

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen, rund
Zapfen Durchmesser	32 mm
Zapfenlänge	45 mm
Hinweis	Waschbare Betten müssen vom Hersteller des Krankenhausbetts im Befestigungsbereich abgedichtet werden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Waschbar gemäß AK-BWA



German Design Award



Red Dot Design Award

INTEGRAL TWIN

2940USX150R05-32

EAN 4031582341706



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



German
Design
Award



Red Dot
Design
Award