

# LINEA SAFETY

594DUAP100S70-M12x25

EAN 4031582412116



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

## PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ● ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ● ○

## HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea safety
Typ	Automatisches Feststellsystem
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	120 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	240 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-10 °C
Temperaturbereich (Maximum)	40 °C
Bauhöhe	129 mm
Gesamtbreite	83 mm
Gesamtgewicht	0,74 kg

## GEHÄUSE

Gehäusematerial	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	90 mm
Störkreis	180 mm
Dom Durchmesser	52 mm
Gewindedurchmesser	0 mm

## RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

## BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Gewindebolzen mit 6-Kant-Ansatz, oben
Bundstift Durchmesser	12 mm
Bundstift Länge	25 mm



Deutscher Designer Club



Interzum Award



IF Design Award

