

LINEA

5947XSC100R05-28 RAL9002

EAN 4031582352788



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ● ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea
Typ	Lenkrolle mit Totalfeststeller
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	120 kg
Elektrisch-leitfähig	✓
Rostfrei	✓
Statische Tragfähigkeit	240 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-10 °C
Temperaturbereich (Maximum)	40 °C
Bauhöhe	120 mm
Gesamtbreite	82 mm
Gesamtgewicht	0,933 kg

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid, elektrisch-leitfähig
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager, Rostfrei
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

GEHÄUSE

Material	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	108 mm
Störkreis	216 mm
Dom Durchmesser	52 mm

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen, rund
Zapfen Durchmesser	28 mm
Zapfenlänge	40 mm



Deutscher Designer Club



Interzum Award



IF Design Award

LINEA

5947XSC100R05-28 RAL9002

EAN 4031582352788



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Deutscher
Designer
Club



Interzum
Award



IF
Design
Award