PRODUKTINFORMATION

LINEA

5941UAP150P52 ral7001

EAN 4031582411676

BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	●●●●●
Fahrgeräusch	●●●●○
Abrieb	●●●●○
Korrosionsbeständigkeit	●●●●○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea
Typ	Lenkrolle mit Richtungsfeststeller
Norm	EN12530 - Geräterollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	110 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	220 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-20 °C
Temperaturbereich (Maximum)	60 °C
Bauhöhe	170 mm
Gesamtbreite	89 mm
Gesamtgewicht	1,25 kg

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Silbergrau (RAL7001)
Ausladung	52 mm
Schwenkradius	156 mm
Störkreis	312 mm
Dom Durchmesser	56 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	150 mm
Breite der Lauffläche	22 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Rechteckige Platte, Abstand US-Anschraubloch
Plattenlänge	90 mm
Plattenbreite	75 mm
Plattenlochlänge (Minimum)	72 mm
Plattenlochlänge (Maximum)	76 mm
Plattenlochbreite (Minimum)	44,5 mm
Plattenlochbreite (Maximum)	52 mm
Plattenloch Durchmesser	11 mm

Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH

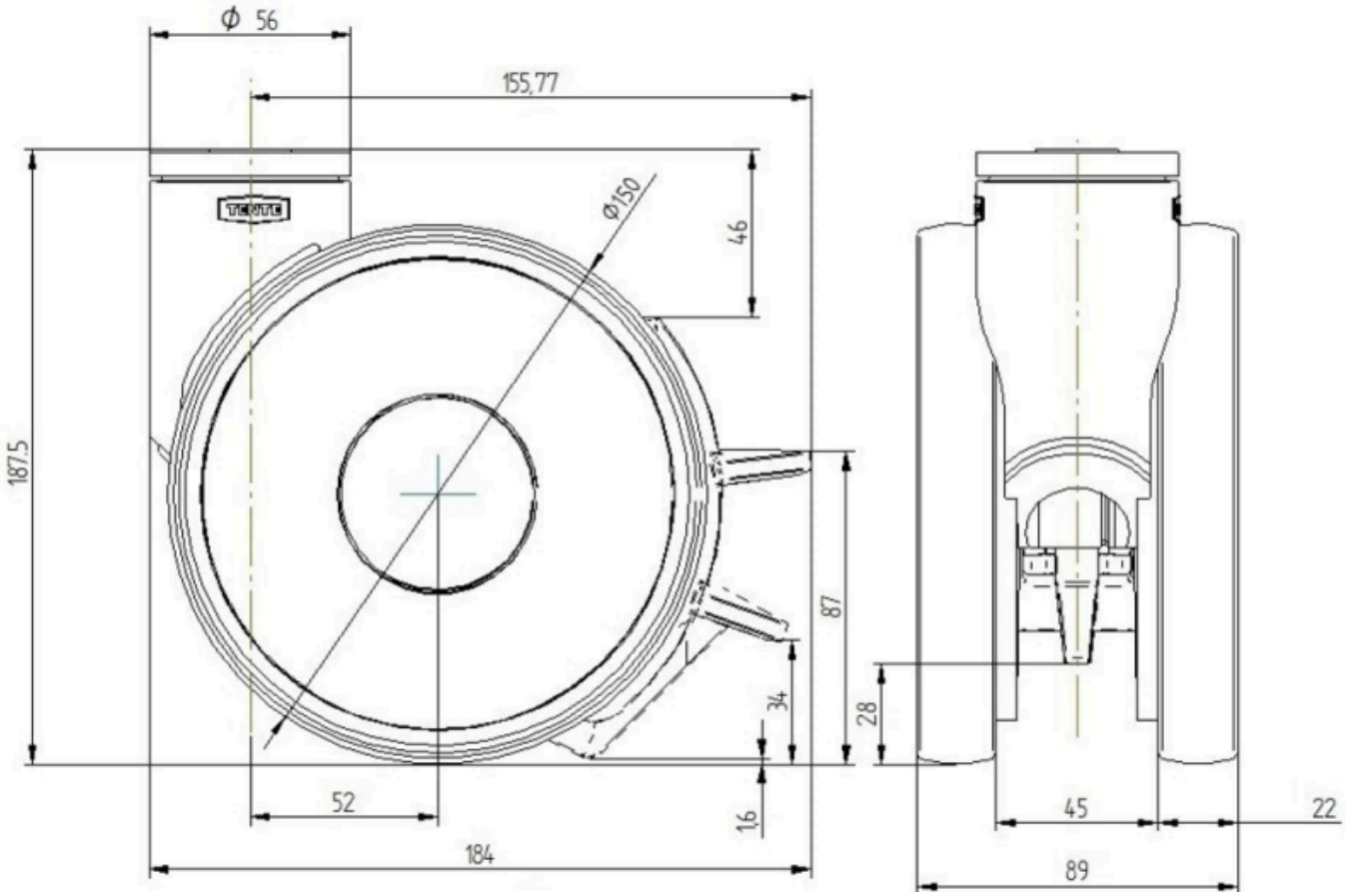
LINEA

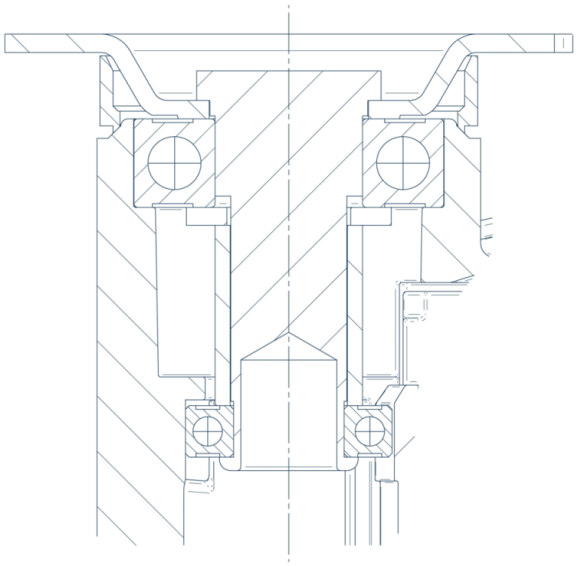
5941UAP150P52 ral7001

EAN 4031582411676

BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Produktzeichnungen





Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH