

LINEA LIGHT

5925XSP100L51-11 RAL9002

EAN 4031582370751



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ○ ○
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ○ ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ● ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea light
Gehäusetyp	Lenkrolle mit Radfeststeller
Norm	EN12528 - Möbelrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	100 kg
Elektrisch-leitfähig	✓
Statische Tragfähigkeit	200 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-10 °C
Temperaturbereich (Maximum)	40 °C
Bauhöhe	100 mm
Gesamtbreite	73 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid, elektrisch-leitfähig
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt, elektrisch-leitfähig
Lager	Präzisionskugellager
Laufflächenfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Radfarbe	Schiefergrau (RAL7015)
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm
Breite des Radkörpers	20 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A

GEHÄUSE

Material	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Stift, drehbar
Farbe	Silbergrau (RAL7001)
Ausladung	32 mm
Schwenkradius	102 mm
Störkreis	204 mm
Dom Durchmesser	41 mm

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Blindloch für Bundstift B10
Rückenloch Durchmesser	11 mm

Deutscher
Designer
ClubInterzum
AwardIF
Design
Award

LINEA LIGHT

5925XSP100L51-11 RAL9002

EAN 4031582370751



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

