

# AGILA TWIN

2977PIP075P30-10

EAN 4031582362329



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

## 表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●○○
损耗	●●●○○
耐腐蚀性	●●●○○

## 核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	80 kg
静态载重	160 kg
温度范围 (最低)	-20 ° C
温度范围 (最大)	60 ° C
总高	99 mm
总重量	0.652 kg

## 轮子

轮体材料	聚丙烯
胎面材料	实心橡胶，不留痕，Shore A 63
轴承	精密滚珠轴承
侧盖	带螺纹防护装置
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
胎面硬度 (A)	75 岸 A

## 支架

材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
偏移量	31.4 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm

## 固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	10 mm

# AGILA TWIN

2977PIP075P30-10

EAN 4031582362329



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

## 技术图纸

