

# AGILA TWIN

2975PJO050P30-11

EAN 4031582302806

订单号 00031646



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

## 表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●●○
损耗	●●●○○
耐腐蚀性	●●●○○

## 核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带轮刹的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	75 kg
静态载重	150 kg
温度范围 (最低)	-20 ° C
温度范围 (最大)	60 ° C
总高	69 mm
总宽度	57 mm
总重量	0.242 kg

## 轮子

轮体材料	聚丙烯
胎面材料	热塑性橡胶
轴承	滑动轴承
轮子颜色	银灰色 (RAL7001)
侧盖	无螺纹护罩
直径	50 mm
胎面宽度	19 mm
轮体宽度	19 mm
胎面硬度 (A)	87 岸 A

## 支架

材料	钢板, 中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	25 mm
旋转半径	77 mm
转向干涉	155 mm
圆顶直径	53 mm

## 固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	11 mm

# AGILA TWIN

2975PJO050P30-11

EAN 4031582302806  
订单号 00031646



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

## 技术图纸

