PRODUKTINFORMATION

LINEA SAFETY

592DUAP100L51-11 RAL9002

EAN 4031582415353



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	●●●○○
Fahrgeräusch	●●●○○
Abrieb	●●●○○
Korrosionsbeständigkeit	●●●●○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Linea safety
Typ	Automatisches Feststellsystem
Norm	EN12528 - Möbelrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	100 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	200 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-20 °C
Temperaturbereich (Maximum)	60 °C
Bauhöhe	100 mm
Gesamtbreite	73 mm

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Polyamid
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Stift, drehbar
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Schwenkradius	88 mm
Störkreis	176 mm
Dom Durchmesser	40 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	20 mm

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Blindloch für Bundstift B10
Rückenloch Durchmesser	11 mm

Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH

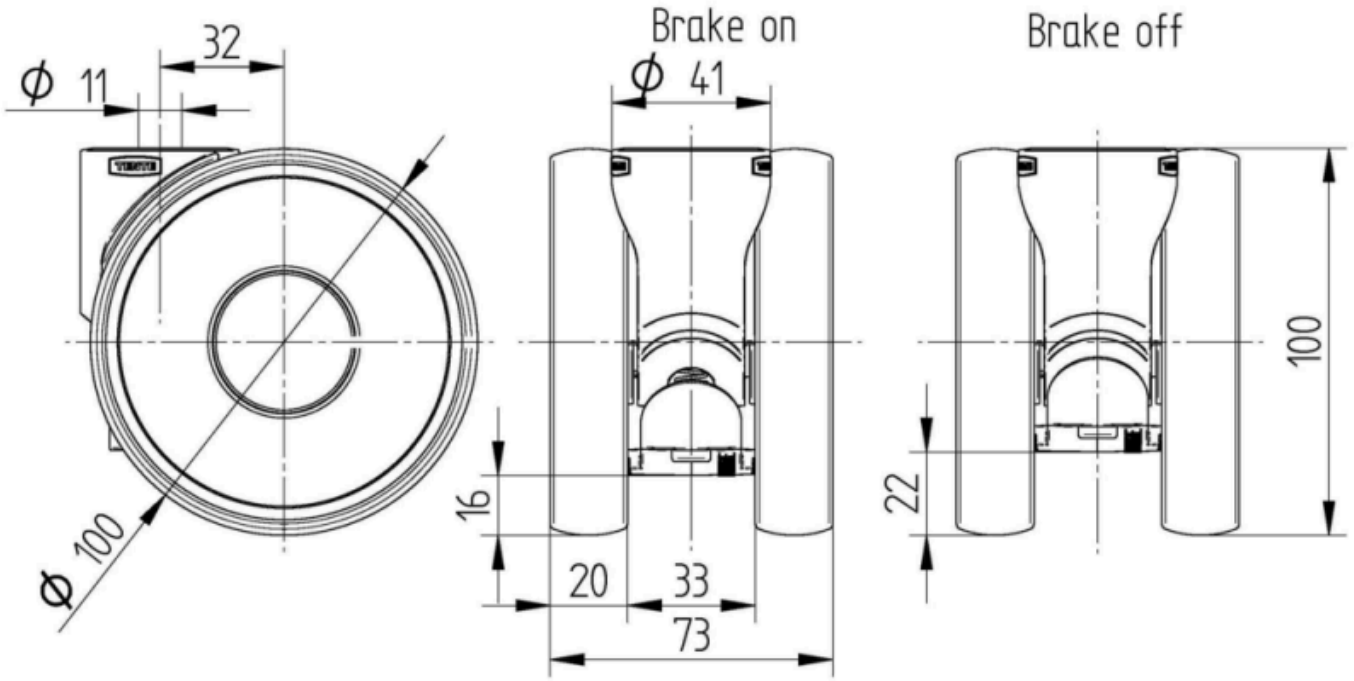
LINEA SAFETY

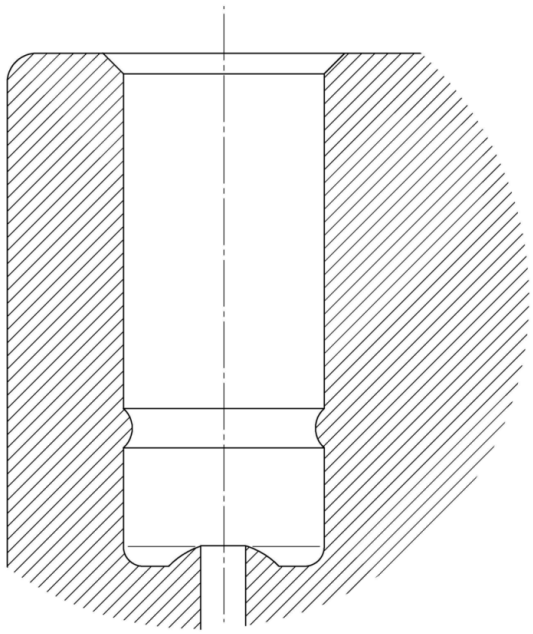
592DUAP100L51-11 RAL9002

EAN 4031582415353

BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Produktzeichnungen





Deutscher Designer Club

Interzum Award

IF Design Award

© Copyright 2026 TENTE International GmbH