

# AGILA TWIN

2970DIK050P30-11

EAN 4031582302646



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

## 表现

|      |             |
|------|-------------|
| 滚动性能 | ● ● ● ● ○ ○ |
| 运动噪音 | ● ● ● ● ● ○ |
| 损耗   | ● ● ● ● ○ ○ |
| 耐腐蚀性 | ● ● ● ● ○ ○ |

## 核心属性

|           |                |
|-----------|----------------|
| 产品名称      | Agila twin     |
| 外壳类型      | 万向脚轮           |
| 标准        | EN12530 - 设备脚轮 |
| 3 km/h的载重 | 60 kg          |
| 导电        | 否              |
| 不锈        | 否              |
| 静态载重      | 120 kg         |
| 温度范围（最低）  | -20 °C         |
| 最高温度范围    | 85 °C          |
| 总高        | 69 mm          |
| 总宽度       | 53 mm          |
| 总重量       | 0.31 kg        |

## 支架

|      |        |
|------|--------|
| 外壳材料 | 钢板，中号  |
| 支架形状 | 双轮子支架  |
| 旋转轴承 | 两个钢珠滚道 |
| 颜色   | 蓝色钝化   |
| 偏移量  | 25 mm  |
| 旋转半径 | 53 mm  |
| 转向干涉 | 106 mm |
| 圆顶直径 | 53 mm  |

## 轮子

|         |                     |
|---------|---------------------|
| 轮体材料    | 钢板                  |
| 胎面材料    | 实心橡胶，不留痕，Shore A 63 |
| 轴承      | 圆锥球轴承               |
| 轮子颜色    | 蓝色钝化                |
| 侧盖      | 带螺纹防护装置             |
| 直径      | 50 mm               |
| 胎面宽度    | 19 mm               |
| 轮体宽度    | 19 mm               |
| 胎面硬度（A） | 80 岸 A              |

## 固定件

|       |       |
|-------|-------|
| 固定件类型 | 螺栓孔   |
| 螺栓孔直径 | 11 mm |

# AGILA TWIN

2970DIK050P30-11

EAN 4031582302646

订单号 00030049  
Product Drawings



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

