

INTEGRAL TWIN

2940UAP100R05-28

EAN 4031582338584



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ○ ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Integral twin
Typ	Lenkrolle
Norm	ähnlich EN12531 - Krankenbettenrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	125 kg
Tragfähigkeit bei 4 km/h	125 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	250 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-30 °C
Temperaturbereich (Maximum)	80 °C
Bauhöhe	129 mm
Gesamtbreite	60 mm
Gesamtgewicht	1,09 kg
Zertifikat	Getestet und überwacht durch TÜV Süd

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Stahlblech, mittel
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Ausladung	31 mm
Schwenkradius	81 mm
Störkreis	162 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	15 mm
Härte der Lauffläche (D)	42 Shore D

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen, rund
Zapfen Durchmesser	28 mm
Zapfenlänge	45 mm



German
Design
Award



Red Dot
Design
Award

INTEGRAL TWIN

2940UAP100R05-28

EAN 4031582338584



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Produktzeichnungen

