

AGILA TWIN

2977PIP075P50

EAN 4031582362336



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●○○
损耗	●●●○○
耐腐蚀性	●●●○○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	80 kg
静态载重	160 kg
温度范围 (最低)	-20 ° C
温度范围 (最大)	60 ° C
总高	102 mm
总重量	0.763 kg

轮子

轮体材料	聚丙烯
胎面材料	实心橡胶，不留痕，Shore A 63
轴承	精密滚珠轴承
侧盖	带螺纹防护装置
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
胎面硬度 (A)	75 岸 A

支架

材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
偏移量	31.4 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm

固定件

固定件类型	矩形板
上板长	77 mm
上板宽	67 mm
上板孔长度 (最小)	56 mm
上板孔长度 (最大)	61.5 mm
上板孔宽度 (最小)	46.5 mm
上板孔宽度 (最大)	51.5 mm
上板孔直径	8.5 mm

AGILA TWIN

2977PIP075P50

EAN 4031582362336



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

技术图纸

