

AGILA TWIN

2977YGO075P30-10,3

EAN 4031582357776
 订单号 00033113



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●●○
损耗	●●●○○
耐腐蚀性	●●●○○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	100 kg
导电	✓
静态载重	200 kg
温度范围 (最低)	-20 ° C
温度范围 (最大)	60 ° C
总高	99 mm
总宽度	71 mm
总重量	0.592 kg

轮子

轮体材料	聚丙烯, 导电
胎面材料	热塑性橡胶, 导电
轴承	滑动轴承
轮子颜色	银灰色 (类似 RAL7001)
侧盖	无螺纹护罩
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
轮体宽度	25 mm
胎面硬度 (A)	87 岸 A

支架

材料	钢板, 中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	31.3 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm
圆顶直径	65 mm

固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	10.3 mm

AGILA TWIN

2977YGO075P30-10,3

EAN 4031582357776

订单号 00033113



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

技术图纸

