

AGILA TWIN

2977PIP075P50

EAN 4031582362336



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	● ● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ● ○ ○
损耗	● ● ● ● ○ ○
耐腐蚀性	● ● ● ● ○ ○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	80 kg
导电	否
不锈	否
静态载重	160 kg
温度范围（最低）	-20 °C
最高温度范围	60 °C
总高	102 mm
总重量	0.76 kg



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

支架

外壳材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
偏移量	31.4 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm

轮子

Tread hardness	柔软
轮体材料	聚丙烯
胎面材料	实心橡胶，不留痕，Shore A 63
轴承	精密滚珠轴承
侧盖	带螺纹防护装置
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
胎面硬度（A）	75 岸 A

固定件

固定件类型	矩形板
上板长	77 mm
上板宽	67 mm
上板孔长度（最小）	56 mm
上板孔长度（最大）	61.5 mm
上板孔宽度（最小）	46.5 mm
上板孔宽度（最大）	51.5 mm
上板孔直径	8.5 mm

AGILA TWIN

2977PIP075P50

EAN 4031582362336



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Product Drawings

