

# AGILA TWIN

2977PJP075P30-10,3

EAN 4031582302936

订单号 00003170



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

## 表现

滚动性能	●●●○○
运动噪音	●●●●○
损耗	●●●○○
耐腐蚀性	●●●○○

## 核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	100 kg
静态载重	200 kg
温度范围 (最低)	-20 ° C
最高温度范围	60 ° C
总高	99 mm
总宽度	71 mm
总重量	0.635 kg

## 轮子

轮体材料	聚丙烯
胎面材料	热塑性橡胶
轴承	精密滚珠轴承
轮子颜色	银灰色 (RAL7001)
侧盖	带螺纹防护装置
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
轮体宽度	25 mm
胎面硬度 (A)	87 岸 A

## 支架

材料	钢板, 中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	31.3 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm
圆顶直径	65 mm

## 固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	10.3 mm

# AGILA TWIN

2977PJP075P30-10,3

EAN 4031582302936  
订单号 00003170



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

## 技术图纸

