

INTEGRAL TWIN

2944UAP100R26-28S45 D 9002 4xM8

EAN 4031582302523



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



Bild kann vom Originalprodukt abweichen

PERFORMANCE

Laufverhalten	● ● ● ● ●
Fahrgeräusch	● ● ● ○ ○
Abrieb	● ● ● ● ○
Korrosionsbeständigkeit	● ● ● ○ ○

HAUPTMERKMALE

Produktname	Integral twin
Typ	Lenkrolle mit Zentral-, Total- oder Richtungsfeststeller
Norm	EN12531 - Krankenbettenrollen
Tragfähigkeit bei 3 km/h	125 kg
Tragfähigkeit bei 4 km/h	125 kg
Elektrisch-leitfähig	Nein
Rostfrei	Nein
Statische Tragfähigkeit	375 kg
Temperaturbereich (Minimum)	-25 °C
Temperaturbereich (Maximum)	80 °C
Bauhöhe	129 mm
Gesamtbreite	63 mm
Gesamtgewicht	1,04 kg
Zertifikat	Getestet und überwacht durch TÜV Süd

GEHÄUSE

Gehäusematerial	Stahlblech, mittel
Gabelform	Doppelrollen-Gehäuse
Schwenklager	Präzisionskugellager
Farbe	Grauweiß (RAL9002)
Ausladung	31 mm
Schwenkradius	85 mm
Störkreis	170 mm
Dom Durchmesser	61,5 mm

RAD

Material des Radkörpers	Polyamid
Material der Lauffläche	Polyurethan, gespritzt
Lager	Präzisionskugellager
Radfarbe	Grauweiß (RAL9002)
Fadenschutz	Mit Fadenschutz
Durchmesser	100 mm
Breite der Lauffläche	15 mm
Breite des Radkörpers	15 mm
Härte der Lauffläche (A)	92 Shore A
Härte der Lauffläche (D)	42 Shore D

BEFESTIGUNG

Befestigungsart	Zapfen mit segment-arretiertem Schaltnocken
Zapfen Durchmesser	28 mm
Zapfenlänge	96 mm
Gewindeposition im Zapfen	19 mm
Anzahl der Montagebohrungen im 4 Zapfen	

German
Design
AwardRed Dot
Design
Award

INTEGRAL TWIN

2944UAP100R26-28S45 D 9002 4xM8

EAN 4031582302523

Bestellnummer 00060462
Produktzeichnungen



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

