

AGILA TWIN

2977PIP075P30-10

EAN 4031582362329



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	● ● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ● ○ ○
损耗	● ● ● ● ○ ○
耐腐蚀性	● ● ● ● ○ ○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带全锁的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	80 kg
导电	否
不锈	否
静态载重	160 kg
温度范围（最低）	-20 °C
最高温度范围	60 °C
总高	99 mm
总重量	0.65 kg

支架

外壳材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
偏移量	31.4 mm
旋转半径	99 mm
转向干涉	198 mm

轮子

Tread hardness	柔软
轮体材料	聚丙烯
胎面材料	实心橡胶，不留痕，Shore A 63
轴承	精密滚珠轴承
侧盖	带螺纹防护装置
直径	75 mm
胎面宽度	25 mm
胎面硬度（A）	75 岸 A

固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	10 mm

AGILA TWIN

2977PIP075P30-10

EAN 4031582362329



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

Product Drawings

