

AGILA TWIN

2975PJO050P30-11

EAN 4031582302806



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.



图片可能与原产品不同

表现

滚动性能	● ● ● ● ○ ○
运动噪音	● ● ● ● ● ○
损耗	● ● ● ● ○ ○
耐腐蚀性	● ● ● ● ○ ○

核心属性

产品名称	Agila twin
外壳类型	带轮刹的旋转脚轮
标准	EN12530 - 设备脚轮
3 km/h的载重	75 kg
导电	否
不锈	否
静态载重	150 kg
温度范围（最低）	-20 °C
最高温度范围	60 °C
总高	69 mm
总宽度	57 mm
总重量	0.24 kg

支架

外壳材料	钢板，中号
支架形状	双轮子支架
旋转轴承	两个钢珠滚道
颜色	蓝色钝化
偏移量	25 mm
旋转半径	77 mm
转向干涉	155 mm
圆顶直径	53 mm

轮子

轮体材料	聚丙烯
胎面材料	热塑性橡胶
轴承	滑动轴承
轮子颜色	银灰色（RAL7001）
侧盖	无螺纹护罩
直径	50 mm
胎面宽度	19 mm
轮体宽度	19 mm
胎面硬度（A）	87 岸 A

固定件

固定件类型	螺栓孔
螺栓孔直径	11 mm

AGILA TWIN

2975PJO050P30-11

EAN 4031582302806

订单号 00031646
Product Drawings



BETTER MOBILITY. BETTER LIFE.

